

耐腐蚀性一览表(参考资料)

○:尺寸或重量几乎没有变化、也几乎没有物质性质的变化。 △:会受到一定侵蚀。
○:尺寸或重量发生变化,物质性质方面的变化较少。 ×:会受到侵蚀。 ※仅限于一部分机型

机型适用项目	水的规格 (含氟橡胶规格)	POM		NBR		SUS	C3604※
		POM			FKM	SUS	C3604※
	空气规格		PPE+PA	NBR			C3604※
种类	药品名称	树 脂		橡 胶		金 属	
		POM	PPE+PA	NBR	FKM	SUS	C3604
水	水 23℃	○	×	○	○	○	○
碳氢化合物类	汽油	○	○	△	○	○	○
	灯油	○	○	△	○	○	○
	庚烷	○		×	○	○	○
	己烷	○		×	○	○	△
	苯	○		×	△	△	×
	甲苯	○		×	△	○	○
	酒精类		○	○	○		
酒精类	甲醇	○		△	△	△	○
	乙醇	○		○	○	○	○
	乙二醇	○	○	○	○	×	△
酯类	醋酸乙酯	○	○	×	×	△	△
	水杨酸甲酯	○		○	○	△	○
醚类	乙醚	○		△	×	○	△
	二恶烷	○		×	×	○	△
醛、酮类	甲醛	○		×	○	△	△
	丙酮	○		×	×	△	○
	甲基乙基酮	○		×	×	△	○
卤烃	卤烃		○	×	△		
	四氯化碳	○		×	△	△	△
	三氯乙烯	○		×	○	○	○
有机碱类	苯胺	○		×	△	△	×
	氨苯	○		×	×	○	△
苯酚类	苯酚	×	×	×	○	△	△
	间苯二酚	×	×	×	△	○	
有机酸类	乙酸5%	△		×	△	△	×
	乙酸15%		×	×	×	△	×
	乙酸20%	×		×	×	△	×
	甲酸	×	×	×	△	△	×
	柠檬酸	×		○	○	△	△
	油酸	△		○	○	△	△
	乳酸	△		△	△	○	△
	苯酸		×	×	○	×	×
	盐酸2%		×	×	○	×	×
无机酸类	盐酸10%	×		×	○	×	×
	硫酸2%		×	△	○	×	×
	硫酸5%	×		×	○	×	×
	硫酸10%	×		×	○	×	×
	硝酸2%		×	×	○	○	×
	硝酸10%	×		×	○	○	×
	铬酸10%		×	×	○	×	×
	氯化钠10%	○		○	○	△	△
	氯化钠15%		○	○	○	△	△
无机盐类	碳化钠10%	○		×	○	×	△
	氯化铵10%	○		△	○	△	×
	次氯酸钠10%	×		△	○	×	×
	硫代硫酸钠10%	○		○	○	△	△
	氢氧化钠10%	△		○	×	○	△
	氢氧化铵10%	△					
过氧化物质类	过氧化氢水	×		×	○	△	×
	普通矿物油		○	○	○	○	○
油类	动植物油		○	○	○	○	○
	发动机油	○		○	○		
	齿轮油	○		○	○		
	刹车油	△		△	△		
	汽轮机油	○		○	○		
	液压油	○		○	○		
	切削油	○					
	防锈油	○	○				
	硅油	○		○	○		
	主轴油	○		○	○		
	锂基脂	○		○	○		
	钼基润滑脂	○					

- POM : 聚甲醛 (聚缩醛)
- PPE : 聚苯醚
- PA : 聚酰胺 (尼龙)
- NBR : 丁腈橡胶
- EPDM : 乙烯丙烯橡胶
- FKM : 含氟橡胶(氟化乙烯)
- SUS : 不锈钢
- C3604 : 黄铜: 切削黄铜

⚠ 注意事项

★ 此耐腐蚀性一览表仅体现材料本身的耐腐蚀性。因此,并不能保证产品的耐腐蚀性。

★ 此耐腐蚀性一览表仅作为参考。有时因使用环境、使用条件、使用期限的不同,即使耐腐蚀性判定为“○”,也可能有不适用的情况。请务必在实际使用的条件下经过仔细确认及自身判断后再加以使用。



含氟橡胶规格JOPLA
密封材料整体都使用的含氟橡胶(氟橡胶)。